

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: [www.plazer.nt-rt.ru](http://www.plazer.nt-rt.ru) || эл. почта [prz@nt-rt.ru](mailto:prz@nt-rt.ru)



## Трансформаторы сварочные ТДМ-500п



Страна:	Россия
Производитель:	«ПКП Плазер»
Продолжительность нагрузки, %:	40
Напряжение холостого хода, В:	70
Напряжение питающей сети, в:	380
Сварочный ток, А:	500
Класс:	PROFI

Сварочный трансформатор ТДМ-500П предназначен для проведения сварочных работ плавящимся электродом. Отличительной особенностью данного трансформатора является принудительный обдув при помощи встроенного вентилятора, что обеспечивает 100% нагрузки на максимальном токе 500А. При таких параметрах данный трансформатор можно использовать для прогрева бетона, что расширяет сферу его применения.

Сварочные трансформаторы питают дугу, преобразовывая переменное напряжение сети в переменное напряжение тока с одновременным его понижением до значений, позволяющих поддерживать стабильное горение дуги. Это довольно простые в эксплуатации и обслуживании агрегаты. Они экономичны и надежны, поэтому широко применяются в разных производственно-бытовых сферах. Они подходят для механизированной и автоматической, электрошлаковой и ручной дуговой сварки с помощью покрытых электродов или под флюсом. Трансформатор позволяет разделить силовой ток и сварочный, понизить напряжение в сети до нужного уровня и обеспечить начальное и вторичное возбуждение и горение дуги. Тем самым формируя необходимые внешние характеристики для успешного сваривания. Любые выпрямители и сварочные установки имеют в своем составе трансформатор, который выполняет те же функции, что и самостоятельный прибор.

## **Сварочные трансформаторы: конструкция**

Принцип работы устройства построен на электромагнитной индукции, а значит на разнице между количеством витков в первичной и вторичной обмотке. Коэффициент преобразования зависит как раз от этой разницы. Напряжение на выходе определяется с помощью перемещения подвижных частей прибора. В каждом витке создается переменное  $U$ , которое и суммируется в оптимальное.

В общих чертах конструкцию можно представить в виде корпуса, основных и вспомогательных элементов:

- Центральным элементом является магнитопровод (сердечник), который состоит из нескольких изолированных стальных пластин. Сердечник содержит основную и несколько вторичных обмоток. Управление выходным  $U$  происходит благодаря движению ходового винта, который проходит через обмотки сердечника.

- Дополнительные элементы – это ручки, жалюзи для охлаждения, колеса для перемещения тяжелых моделей.

Способ формирования внешних характеристик и методика регулировки режимов делят трансформаторы на устройства с электрическим и механическим управлением.

## **Основные виды**

- с минимальным и нормальным магнитным рассеянием. Они просты и безотказны, используются при ручной технологии сваривания. Существует несколько нюансов их использования, о которых нужно уточнять у производителя перед покупкой.

- с повышенным магнитным рассеянием. Конструктивным отличием от первого вида является подвижная конструкция обмоток или шунтов. Разновидность характеризуется улучшенными эксплуатационными параметрами в сочетании с небольшим весом. Сфера применения - дуговая и автоматическая технология, работа под флюсом.

- тиристорные. Считаются последним поколением оборудования, поэтому используются и для ручной, и для точечной, шлаковой сварки.

### Технические характеристики:

Номинальное напряжение питающей сети, V	220
Номинальная частота питающей сети, Гц	50
Номинальная потребляемая мощность, kW	9
Номинальный сварочный ток, A	160
Пределы регулирования тока, A	50-160
Продолжительность нагрузки, %	20
Напряжение холостого хода, V	55
Габаритные размеры, mm	198*294*396
Вес, кг	23

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72  
 Астана +7(7172)727-132  
 Белгород (4722)40-23-64  
 Брянск (4832)59-03-52  
 Владивосток (423)249-28-31  
 Волгоград (844)278-03-48  
 Вологда (8172)26-41-59  
 Воронеж (473)204-51-73  
 Екатеринбург (343)384-55-89  
 Иваново (4932)77-34-06  
 Ижевск (3412)26-03-58  
 Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81  
 Калуга (4842)92-23-67  
 Кемерово (3842)65-04-62  
 Киров (8332)68-02-04  
 Краснодар (861)203-40-90  
 Красноярск (391)204-63-61  
 Курск (4712)77-13-04  
 Липецк (4742)52-20-81  
 Магнитогорск (3519)55-03-13  
 Москва (495)268-04-70  
 Мурманск (8152)59-64-93  
 Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12  
 Новокузнецк (3843)20-46-81  
 Новосибирск (383)227-86-73  
 Орел (4862)44-53-42  
 Оренбург (3532)37-68-04  
 Пенза (8412)22-31-16  
 Пермь (342)205-81-47  
 Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
 Рязань (4912)46-61-64  
 Самара (846)206-03-16  
 Санкт-Петербург (812)309-46-40  
 Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54  
 Сочи (862)225-72-31  
 Ставрополь (8652)20-65-13  
 Тверь (4822)63-31-35  
 Томск (3822)98-41-53  
 Тула (4872)74-02-29  
 Тюмень (3452)66-21-18  
 Ульяновск (8422)24-23-59  
 Уфа (347)229-48-12  
 Челябинск (351)202-03-61  
 Череповец (8202)49-02-64  
 Ярославль (4852)69-52-93