

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: www.plazer.nt-rt.ru || эл. почта prz@nt-rt.ru



Сварочные полуавтоматы ПДГИ 165А Мустанг



Страна:	Россия
Производитель:	«ПКП Плазер»
Продолжительность нагрузки, %:	80
Напряжение холостого хода, В:	65
Напряжение питающей сети, В:	220
Сварочный ток, А:	160
Ёмкость катушки для сварочной проволоки:	1 или 5 на кранштейне

Для наплавочных и сварочных работ на металлоизделиях, отдельных деталях и цельных конструкциях используются сварочные полуавтоматы инверторного типа. Полуавтомат для сварки инверторный обладает преимуществами перед конструкциями стандартного типа.

Полуавтомат для сварки инверторный обладает преимуществами перед конструкциями стандартного типа. В качестве источника тока, такой аппарат имеет инвертор, то есть устройство, которое преобразует входящий переменный ток в постоянный. Таким образом, основными его частями являются высокочастотный трансформатор и выпрямители. При использовании данной техники, производительность труда электросварщика возрастает в несколько раз. Так как легкий розжиг дуги, удобство в обслуживании, управлении и высокая скорость процесса значительно облегчают работу.

Постоянный ток, подающийся без перебоев, обеспечивает стабильность электродуги, а используемый газ (углекислый, аргон или смесь нескольких) защищает пространство, в котором идет процесс сварки, от кислорода. Это важно, поскольку именно кислород производит окисляющее действие, а значит, мешает процессу сварки. Данные аппараты являются универсальными, но чаще всего их можно встретить при обработке тонкого листового металла. Также они легко позволяют производить скрепление чугуна, нержавеющей стали, алюминия.

В прошлом применялась габаритная и неудобная техника для сварки. В наше же время инвертор сварочный представляет собой маленький ящик с новейшей современной электроникой. Запомните, что основным условием при выборе такого помощника, будет являться сила вырабатываемого тока. То есть, только определившись с конкретными целями, Вы сможете подобрать для себя полуавтомат. Также особенное внимание стоит уделить особенностям использования. Будет ли это любительская сварка или профессиональная работа. При втором варианте, важно чтобы техника была рассчитана на длительную непрерывную варку и не сгорела при перегрузках.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93